

MULTIVIBRATOR MV



TROWAL TEHNOLOGIJA ZAVRŠNE OBRAD POVRŠINA

Multivibrator – model tipa MV

VEOMA PRAKTIČAN I EFIKASAN

Vibratori tipa MV su idealne mašine za fino brušenje i poliranje delikatih radnih delova sa složenih oblika i kontura. Vibraciona mašina se izdvaja u doslednoj proizvodnji visoko homogenih završnih obrada površina na radnim delovima sa kompleksnom geometrijom i na primer veoma tankim, krtnim rebrima. Čak i uglovi do kojih je teško doći imaju odličnu završnu obradu. MV mašine mogu biti potpuno automatizovane i lako podesive većini osteljivih i delikatih završnih zadataka.

TAKO TO FUNKCIONIŠE

Sirovi, nezavršeni radni delovi se postavljaju na uređaj za stezanje koji se nalazi na dnu radne posude. Kada su radni delovi na svom mestu radna posuda se puni medijem za brušenje ili poliranje koji je specijalno izabran za odgovarajući završni posao. Dva, ili alternativno tri vibraciona motora strateški postavljenih izvan radne posude izazivaju da se medij pokreće intenzivno ali u isto vreme spiralni, umeren način. Ova kretanja izaziva stalni kontakt između medija i radnih delova. Činjenica da su radni delovi postavljeni na uređaj za stezanje značajno povećava intenzitet procesa i sprečava međusobni dodir i oštećenje samih delova.

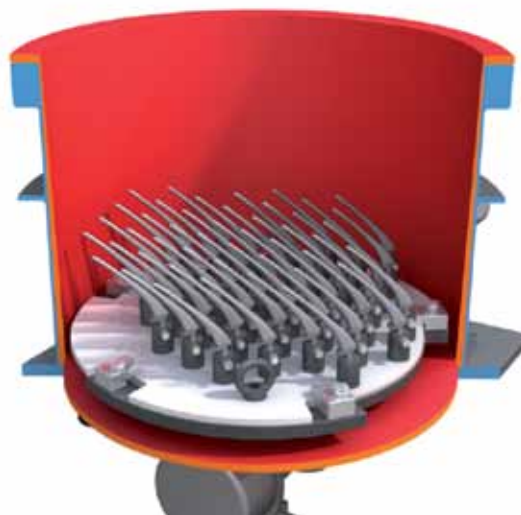


MEDIJ I SMEŠA

Najbolji rezultati završne obrade se dobijaju kada mašina, medij i smeša idealno odgovaraju. Procesni inženjeri u našoj demonstracionoj laboratoriji osiguravaju da se izaberu pravi medij i smeša da u potpunosti ispune vaše zahteve završne obrade.



Pozicija vibracionog motora je podesiva



Mehanički zatezni uređaj za radne delove (slika pokazuje vretenaste implante)

VIBRACIONI MOTORI

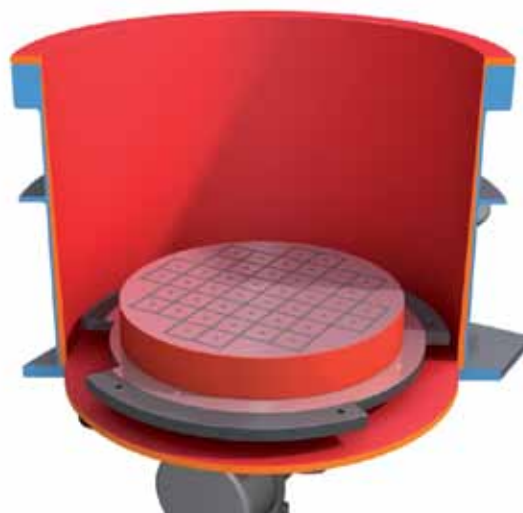
Dva, ili alternativno tri, vibraciona motora koji su postavljeni izvan radne posude mogu biti podešeni za širok opseg intenziteta procesa. Ova fleksibilnost obezbeđuje da optimalni rezultati završne obrade budu postignuti u iznenađujuće kratkom, isplativom vremenskom ciklusu.



Mašina opremljena sa dva, alternativno tri vibraciona motora

STEZANJE RADNIH DELOVA

Za lako manipulisanje radnim delovima, dostupna su dva različita sistema za stezanje. Potpuno mehanički sistem za stezanje mora biti specijalno projektovan za radni deo koji treba biti obrađen. Sa elektromagnetnim uređajem za stezanje radni delovi mogu biti lako i brzo postavljeni na dno radne posude.



Elektromagnetni sistem za stezanje radnog dela



TIPIČNA PRIMENA MV VIBRATORA

- Čišćenje i izgladivanje površina kovačkih kalupa
- Poniranje livenih kalupa
- Skidanje opiljaka na unutrašnjim i spoljnim površinama kompleksnih radnih delova
- Fine grinding, smoothing and polishing of orthopedic implants
- Izglačavanje površina noževa turbine
- Obnavljanje korišćenih alata
- Fino brušenje i poliranje auto točkova
- ...i mnoge druge



Implant kosti čašice kolena, pre brušenja i poliran



Kompleks vazduhoplovne komponente

MV PREDNOSTI

- Konstantni i apsolutno ponovljivi rezultati finog brušenja i poliranja
- Odlična završna obrada teško dostupnih oblasti
- Homogena, idealno izotropna završna obrada površina
- Radni delovi se nikad ne oštete u toku procesa
- Čak i najkomplikovanije konture radnog dela su sačuvane
- Dvadesetčetvoročasovni rad, moguće i bez intervencije operatera.



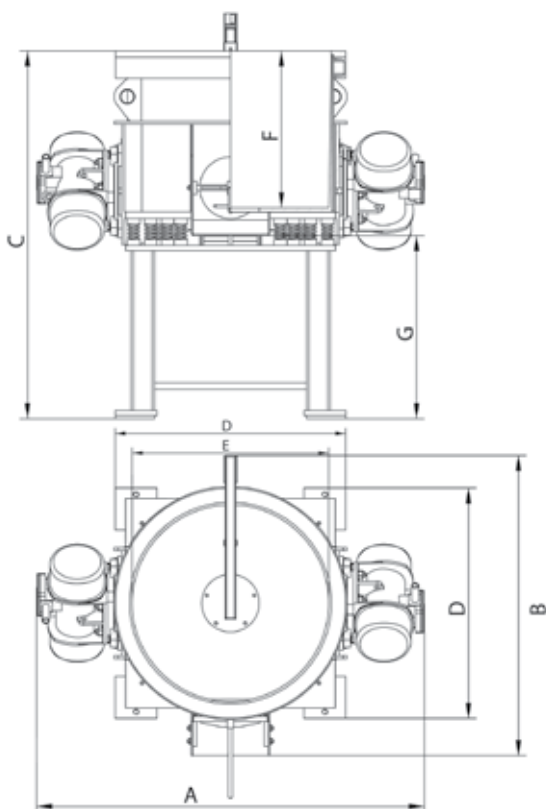
Očišćen i ponovo osposobljen kovački alat



Finished compressor impeller

	MV 21	MV 25	MV 32
Težina mašine, prazna (kg)	ca. 475	ca. 780	ca. 1,420
Napajanje (kVA)	3.5	5.0	13.0
Količina – keramički medij (kg)	230	470	950
Količina – plastični medij (kg)	150	310	630
Korisna zapremina (l)	130	260	530
Max. dimenzija radnog dela* (mm)	ca. 570	ca. 700	ca. 950
Max. brzina motora** (obrti u minuti)	3,000	3,000	3,000

Dimenzije (u mm)

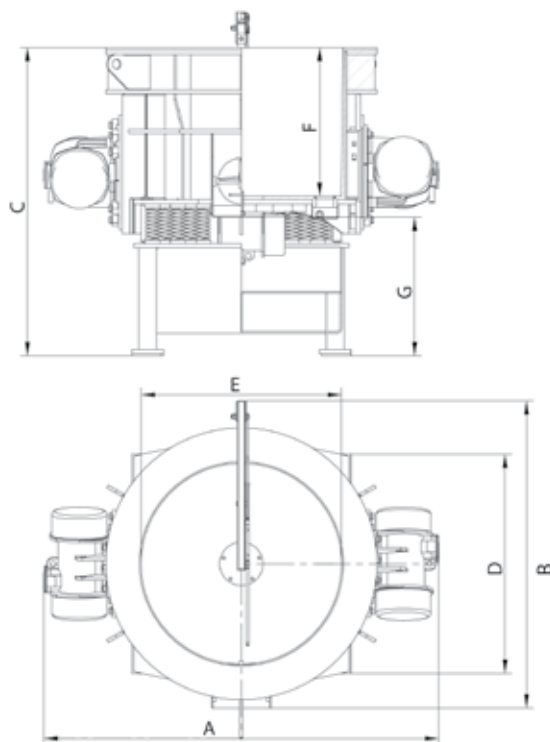


MV 21/25

	MV 21	MV 25	MV 32
A	1,250	1,480	1,910
B	1,040	1,150	1,560
C	1,118	1,400	1,560
D	850	900	1,145
E	616	750	1,000
F	470	600	750
G (ca.)	612	700	700

*Merenje dijagonalno

**Brzina podesiva pomoću frekvencionog regulatora



MV 32

**WALTHER
TROWAL!**

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com